

SuperV-T

SUPER LONG AND FAST 超長而快速

這款深孔加工用高性能鎢鋼鑽頭，可快速深孔加工各種鋼，合金鋼，不銹鋼，鈦，特殊合金或鋁合金，最高達 **40xD**。

SuperV-T 快速螺旋深孔鑽的直徑範圍為 **3.0 至 16.0 mm**。

鑽尖角

135°

幾何特徵

波形切削刃，切削刃緣研磨精確至微米等級，頂端形狀圓錐面研磨，橫刃修磨，4個鑽刃帶的設計（雙刃帶）。鑽尖鍍層搭配高度磨亮的排屑槽，降低摩擦系數，有助於快速鑽削及優異的排屑性能。鑽芯厚度經過特殊反向錐度設計，大幅加強刀具前端的鑽芯，而大大提高刀具的剛性。

公差

h7

表面處理

鑽尖 AlTiN 硬質奈米鍍層
15xD ~ 40xD

鑽深

15xD, 20xD, 25xD, 30xD, 40xD

您的優勢

極高的進給速度和金屬去除率，極自定位精度非常高，易斷屑，刃口表面極其光滑，大幅減少鑽孔過程中產生的熱量，改善孔加工的品質，並完美適用於出口為斜面和交叉孔的加工。

帶內冷孔的鑽頭

請注意冷卻壓力，至少需 **30 bar !!!**

SuperV 中心出水鑽頭能大幅延長刀具壽命、改善排屑效果、優化冷卻性能。






柄型

HA



P	M	K	N	S	H	類型	柄型	加工深度	刀具材質	表面塗層	工業標準	d1/mm	貨號	頁數
---	---	---	---	---	---	----	----	------	------	------	------	-------	----	----

SuperV-T 帶內冷整體鎢鋼高性能深孔鑽頭

						SuperV-T	HA	15xD	Solid carbide	AlTiN	Company std.	3.000 - 16.000	51764	47
						SuperV-T	HA	20xD	Solid carbide	AlTiN	Company std.	3.000 - 16.000	51765	48
						SuperV-T	HA	25xD	Solid carbide	AlTiN	Company std.	3.000 - 16.000	51766	49
						SuperV-T	HA	30xD	Solid carbide	AlTiN	Company std.	3.000 - 14.000	51767	50
						SuperV-T	HA	40xD	Solid carbide	AlTiN	Company std.	3.000 - 10.000	51768	51

SuperV 系列高性能鑽頭

SuperV-T 帶內冷整體鎢鋼深孔鑽頭

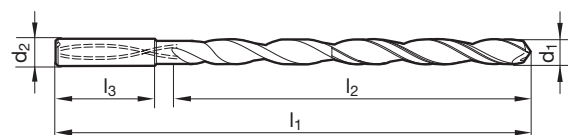


貨號 51764



P	M	K	N	S	H
●	●	●	○	○	

- 快速深孔加工各式硬脆和軟韌材質
- 頂端形狀圓錐面研磨，提升鑽唇強度及抗衝擊強度
- 橫刃修磨，大幅降低軸向阻力，提高切入性
- 波形切削刃的設計，使切削鋒利，更容易斷屑
- 鑽芯厚度經過特殊反向錐度設計，大幅加強刀具前端的鑽芯，而大大提高刀具的剛性
- 4個鑽刃帶特別改善孔加工的品質，完美適用於出口為斜面和交叉孔的加工
- 鑽尖鍍層搭配高度磨亮的排屑槽，降低摩擦系數，有助於快速鑽削及優異的排屑性能



d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm
3.000	6.000	95.000	55.000	36.000
3.100	6.000	106.000	66.000	36.000
3.170	6.000	106.000	66.000	36.000
3.200	6.000	106.000	66.000	36.000
3.300	6.000	106.000	66.000	36.000
3.500	6.000	116.000	76.000	36.000
3.570	6.000	116.000	76.000	36.000
3.700	6.000	116.000	76.000	36.000
3.800	6.000	116.000	76.000	36.000
3.970	6.000	116.000	76.000	36.000
4.000	6.000	116.000	76.000	36.000
4.200	6.000	133.000	93.000	36.000
4.300	6.000	133.000	93.000	36.000
4.370	6.000	133.000	93.000	36.000
4.500	6.000	133.000	93.000	36.000
4.600	6.000	133.000	93.000	36.000
4.760	6.000	133.000	93.000	36.000
4.800	6.000	133.000	93.000	36.000
5.000	6.000	133.000	93.000	36.000
5.100	6.000	150.000	110.000	36.000
5.160	6.000	150.000	110.000	36.000
5.410	6.000	150.000	110.000	36.000
5.500	6.000	150.000	110.000	36.000
5.560	6.000	150.000	110.000	36.000
5.800	6.000	150.000	110.000	36.000
5.950	6.000	150.000	110.000	36.000
6.000	6.000	150.000	110.000	36.000
6.300	8.000	167.000	127.000	36.000
6.350	8.000	167.000	127.000	36.000
6.500	8.000	167.000	127.000	36.000
6.750	8.000	167.000	127.000	36.000
6.800	8.000	167.000	127.000	36.000
7.000	8.000	167.000	127.000	36.000
7.140	8.000	183.000	143.000	36.000
7.500	8.000	183.000	143.000	36.000
7.540	8.000	183.000	143.000	36.000

d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm
7.800	8.000	183.000	143.000	36.000
7.940	8.000	183.000	143.000	36.000
8.000	8.000	183.000	143.000	36.000
8.330	10.000	204.000	160.000	40.000
8.500	10.000	204.000	160.000	40.000
8.730	10.000	204.000	160.000	40.000
8.800	10.000	204.000	160.000	40.000
9.000	10.000	204.000	160.000	40.000
9.130	10.000	221.000	177.000	40.000
9.520	10.000	221.000	177.000	40.000
9.800	10.000	221.000	177.000	40.000
9.920	10.000	221.000	177.000	40.000
10.000	10.000	221.000	177.000	40.000
10.320	12.000	247.000	198.000	45.000
10.500	12.000	247.000	198.000	45.000
10.720	12.000	247.000	198.000	45.000
11.000	12.000	247.000	198.000	45.000
11.110	12.000	263.000	214.000	45.000
11.510	12.000	263.000	214.000	45.000
11.800	12.000	263.000	214.000	45.000
11.910	12.000	263.000	214.000	45.000
12.000	12.000	263.000	214.000	45.000
12.300	14.000	297.000	248.000	45.000
12.500	14.000	297.000	248.000	45.000
12.700	14.000	297.000	248.000	45.000
13.000	14.000	297.000	248.000	45.000
13.100	14.000	297.000	248.000	45.000
13.490	14.000	297.000	248.000	45.000
13.890	14.000	297.000	248.000	45.000
14.000	14.000	297.000	248.000	45.000
14.290	16.000	333.000	281.000	48.000
15.000	16.000	333.000	281.000	48.000
15.870	16.000	333.000	281.000	48.000
16.000	16.000	333.000	281.000	48.000

SuperV 系列高性能鑽頭

SuperV-T 帶內冷整體鎢鋼深孔鑽頭

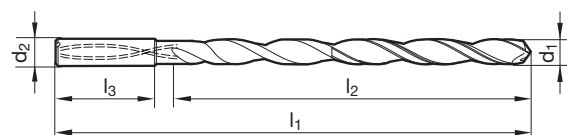


貨號 51765



P	M	K	N	S	H
●	●	●	○	○	

- 快速深孔加工各式硬脆和軟韌材質
- 頂端形狀圓錐面研磨，提升鑽唇強度及抗衝擊強度
- 橫刃修磨，大幅降低軸向阻力，提高切入性
- 波形切削刃的設計，使切削鋒利，更容易斷屑
- 鑽芯厚度經過特殊反向錐度設計，大幅加強刀具前端的鑽芯，而大大提高刀具的剛性
- 4個鑽刃帶特別改善孔加工的品質，完美適用於出口為斜面和交叉孔的加工
- 鑽尖鍍層搭配高度磨亮的排屑槽，降低摩擦系數，有助於快速鑽削及優異的排屑性能



d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm
3.000	6.000	110.000	70.000	36.000
3.100	6.000	123.000	83.000	36.000
3.200	6.000	123.000	83.000	36.000
3.300	6.000	123.000	83.000	36.000
3.500	6.000	136.000	96.000	36.000
3.570	6.000	136.000	96.000	36.000
3.700	6.000	136.000	96.000	36.000
3.800	6.000	136.000	96.000	36.000
3.970	6.000	136.000	96.000	36.000
4.000	6.000	136.000	96.000	36.000
4.200	6.000	158.000	118.000	36.000
4.300	6.000	158.000	118.000	36.000
4.370	6.000	158.000	118.000	36.000
4.500	6.000	158.000	118.000	36.000
4.600	6.000	158.000	118.000	36.000
4.760	6.000	158.000	118.000	36.000
4.800	6.000	158.000	118.000	36.000
5.000	6.000	158.000	118.000	36.000
5.100	6.000	180.000	140.000	36.000
5.160	6.000	180.000	140.000	36.000
5.410	6.000	180.000	140.000	36.000
5.500	6.000	180.000	140.000	36.000
5.560	6.000	180.000	140.000	36.000
5.800	6.000	180.000	140.000	36.000
5.950	6.000	180.000	140.000	36.000
6.000	6.000	180.000	140.000	36.000
6.350	8.000	202.000	162.000	36.000
6.500	8.000	202.000	162.000	36.000
6.750	8.000	202.000	162.000	36.000
6.800	8.000	202.000	162.000	36.000
7.000	8.000	202.000	162.000	36.000
7.140	8.000	223.000	183.000	36.000
7.500	8.000	223.000	183.000	36.000
7.540	8.000	223.000	183.000	36.000
7.800	8.000	223.000	183.000	36.000
7.940	8.000	223.000	183.000	36.000

d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm
8.000	8.000	223.000	183.000	36.000
8.330	10.000	249.000	205.000	40.000
8.500	10.000	249.000	205.000	40.000
8.730	10.000	249.000	205.000	40.000
8.800	10.000	249.000	205.000	40.000
9.000	10.000	249.000	205.000	40.000
9.130	10.000	271.000	227.000	40.000
9.520	10.000	271.000	227.000	40.000
10.000	10.000	271.000	227.000	40.000
10.200	12.000	302.000	253.000	45.000
10.320	12.000	302.000	253.000	45.000
10.500	12.000	302.000	253.000	45.000
10.720	12.000	302.000	253.000	45.000
11.000	12.000	302.000	253.000	45.000
11.110	12.000	323.000	274.000	45.000
11.510	12.000	323.000	274.000	45.000
11.800	12.000	323.000	274.000	45.000
11.910	12.000	323.000	274.000	45.000
12.000	12.000	323.000	274.000	45.000
12.500	14.000	367.000	318.000	45.000
12.700	14.000	367.000	318.000	45.000
13.000	14.000	367.000	318.000	45.000
13.490	14.000	367.000	318.000	45.000
14.000	14.000	367.000	318.000	45.000
14.290	16.000	413.000	361.000	48.000
15.000	16.000	413.000	361.000	48.000
15.870	16.000	413.000	361.000	48.000
16.000	16.000	413.000	361.000	48.000

SuperV 系列高性能鑽頭

SuperV-T 帶內冷整體鎢鋼深孔鑽頭

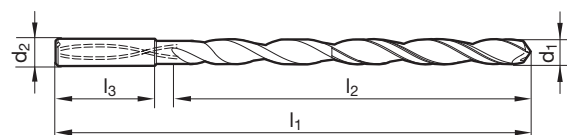


貨號 51766



P	M	K	N	S	H
●	●	●	○	○	

- 快速深孔加工各式硬脆和軟韌材質
- 頂端形狀圓錐面研磨，提升鑽唇強度及抗衝擊強度
- 橫刃修磨，大幅降低軸向阻力，提高切入性
- 波形切削刃的設計，使切削鋒利，更容易斷屑
- 鑽芯厚度經過特殊反向錐度設計，大幅加強刀具前端的鑽芯，而大大提高刀具的剛性
- 4個鑽刃帶特別改善孔加工的品質，完美適用於出口為斜面和交叉孔的加工
- 鑽尖鍍層搭配高度磨亮的排屑槽，降低摩擦系數，有助於快速鑽削及優異的排屑性能



d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm
3.000	6.000	125.000	85.000	36.000
3.100	6.000	141.000	101.000	36.000
3.200	6.000	141.000	101.000	36.000
3.300	6.000	141.000	101.000	36.000
3.500	6.000	156.000	116.000	36.000
3.570	6.000	156.000	116.000	36.000
3.700	6.000	156.000	116.000	36.000
3.800	6.000	156.000	116.000	36.000
3.970	6.000	156.000	116.000	36.000
4.000	6.000	156.000	116.000	36.000
4.200	6.000	183.000	143.000	36.000
4.300	6.000	183.000	143.000	36.000
4.370	6.000	183.000	143.000	36.000
4.500	6.000	183.000	143.000	36.000
4.600	6.000	183.000	143.000	36.000
4.760	6.000	183.000	143.000	36.000
4.800	6.000	183.000	143.000	36.000
5.000	6.000	183.000	143.000	36.000
5.100	6.000	210.000	170.000	36.000
5.160	6.000	210.000	170.000	36.000
5.410	6.000	210.000	170.000	36.000
5.500	6.000	210.000	170.000	36.000
5.560	6.000	210.000	170.000	36.000
5.800	6.000	210.000	170.000	36.000
5.950	6.000	210.000	170.000	36.000
6.000	6.000	210.000	170.000	36.000
6.300	8.000	237.000	197.000	36.000
6.350	8.000	237.000	197.000	36.000
6.500	8.000	237.000	197.000	36.000
6.750	8.000	237.000	197.000	36.000

d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm
6.800	8.000	237.000	197.000	36.000
7.000	8.000	237.000	197.000	36.000
7.140	8.000	263.000	223.000	36.000
7.500	8.000	263.000	223.000	36.000
7.540	8.000	263.000	223.000	36.000
7.940	8.000	263.000	223.000	36.000
8.000	8.000	263.000	223.000	36.000
8.330	10.000	294.000	250.000	40.000
8.500	10.000	294.000	250.000	40.000
8.730	10.000	294.000	250.000	40.000
8.800	10.000	294.000	250.000	40.000
9.000	10.000	294.000	250.000	40.000
9.130	10.000	321.000	277.000	40.000
9.520	10.000	321.000	277.000	40.000
10.000	10.000	321.000	277.000	40.000
10.720	12.000	359.000	310.000	45.000
11.000	12.000	359.000	310.000	45.000
11.110	12.000	386.000	337.000	45.000
12.000	12.000	386.000	337.000	45.000
12.300	14.000	437.000	388.000	45.000
12.700	14.000	437.000	388.000	45.000
13.000	14.000	437.000	388.000	45.000
13.100	14.000	437.000	388.000	45.000
13.490	14.000	437.000	388.000	45.000
13.890	14.000	437.000	388.000	45.000
14.000	14.000	437.000	388.000	45.000
14.290	16.000	493.000	441.000	48.000
15.000	16.000	493.000	441.000	48.000
15.870	16.000	493.000	441.000	48.000
16.000	16.000	493.000	441.000	48.000

SuperV 系列高性能鑽頭

SuperV-T 帶內冷整體鎢鋼深孔鑽頭

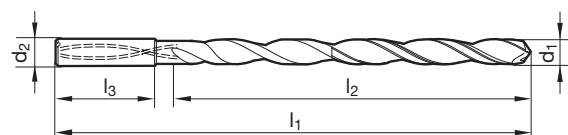


貨號 51767



P	M	K	N	S	H
●	●	●	○	○	

- 快速深孔加工各式硬脆和軟韌材質
- 頂端形狀圓錐面研磨，提升鑽唇強度及抗衝擊強度
- 橫刃修磨，大幅降低軸向阻力，提高切入性
- 波形切屑刃的設計，使切削鋒利，更容易斷屑
- 鑽芯厚度經過特殊反向錐度設計，大幅加強刀具前端的鑽芯，而大大提高刀具的剛性
- 4個鑽刃帶特別改善孔加工的品質，完美適用於出口為斜面和交叉孔的加工
- 鑽尖鍍層搭配高度磨亮的排屑槽，降低摩擦系數，有助於快速鑽削及優異的排屑性能



d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm
3.000	6.000	140.000	100.000	36.000
3.100	6.000	158.000	118.000	36.000
3.200	6.000	158.000	118.000	36.000
3.300	6.000	158.000	118.000	36.000
3.500	6.000	176.000	136.000	36.000
3.570	6.000	176.000	136.000	36.000
3.700	6.000	176.000	136.000	36.000
3.800	6.000	176.000	136.000	36.000
3.970	6.000	176.000	136.000	36.000
4.000	6.000	176.000	136.000	36.000
4.200	6.000	208.000	168.000	36.000
4.370	6.000	208.000	168.000	36.000
4.500	6.000	208.000	168.000	36.000
4.760	6.000	208.000	168.000	36.000
5.000	6.000	208.000	168.000	36.000
5.100	6.000	240.000	200.000	36.000
5.160	6.000	240.000	200.000	36.000
5.410	6.000	240.000	200.000	36.000
5.500	6.000	240.000	200.000	36.000
5.560	6.000	240.000	200.000	36.000
5.950	6.000	240.000	200.000	36.000
6.000	6.000	240.000	200.000	36.000
6.300	8.000	272.000	232.000	36.000
6.350	8.000	272.000	232.000	36.000
6.500	8.000	272.000	232.000	36.000
6.750	8.000	272.000	232.000	36.000
6.800	8.000	272.000	232.000	36.000
7.000	8.000	272.000	232.000	36.000
7.140	8.000	303.000	263.000	36.000
7.500	8.000	303.000	263.000	36.000

d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm
7.540	8.000	303.000	263.000	36.000
7.940	8.000	303.000	263.000	36.000
8.000	8.000	303.000	263.000	36.000
8.330	10.000	339.000	295.000	40.000
8.500	10.000	339.000	295.000	40.000
8.730	10.000	339.000	295.000	40.000
8.800	10.000	339.000	295.000	40.000
9.000	10.000	339.000	295.000	40.000
9.130	10.000	371.000	327.000	40.000
9.520	10.000	371.000	327.000	40.000
10.000	10.000	371.000	327.000	40.000
10.320	12.000	412.000	363.000	45.000
10.720	12.000	412.000	363.000	45.000
11.000	12.000	412.000	363.000	45.000
11.110	12.000	443.000	394.000	45.000
11.510	12.000	443.000	394.000	45.000
11.910	12.000	443.000	394.000	45.000
12.000	12.000	443.000	394.000	45.000
12.300	14.000	507.000	458.000	45.000
12.700	14.000	507.000	458.000	45.000
13.000	14.000	507.000	458.000	45.000
13.100	14.000	507.000	458.000	45.000
13.490	14.000	507.000	458.000	45.000
13.890	14.000	507.000	458.000	45.000
14.000	14.000	507.000	458.000	45.000

SuperV 系列高性能鑽頭

SuperV-T 帶內冷整體鎢鋼深孔鑽頭

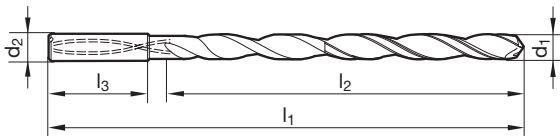


貨號 51768



P	M	K	N	S	H
●	●	●	○	○	

- 快速深孔加工各式硬脆和軟韌材質
- 頂端形狀圓錐面研磨，提升鑽唇強度及抗衝擊強度
- 橫刃修磨，大幅降低軸向阻力，提高切入性
- 波形切削刃的設計，使切削鋒利，更容易斷屑
- 鑽芯厚度經過特殊反向錐度設計，大幅加強刀具前端的鑽芯，而大大提高刀具的剛性
- 4個鑽刃帶特別改善孔加工的品質，完美適用於出口為斜面和交叉孔的加工
- 鑽尖鍍層搭配高度磨亮的排屑槽，降低摩擦系數，有助於快速鑽削及優異的排屑性能



d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm
3.000	6.000	170.000	130.000	36.000
3.100	6.000	193.000	153.000	36.000
3.170	6.000	193.000	153.000	36.000
3.200	6.000	193.000	153.000	36.000
3.300	6.000	193.000	153.000	36.000
3.500	6.000	193.000	153.000	36.000
3.800	6.000	216.000	176.000	36.000
3.970	6.000	216.000	176.000	36.000
4.000	6.000	216.000	176.000	36.000
4.200	6.000	238.000	198.000	36.000
4.500	6.000	238.000	198.000	36.000
4.760	6.000	258.000	218.000	36.000
5.000	6.000	258.000	218.000	36.000
5.100	6.000	280.000	240.000	36.000
5.500	6.000	280.000	240.000	36.000
5.560	6.000	300.000	260.000	36.000
6.000	6.000	300.000	260.000	36.000
6.300	8.000	322.000	282.000	36.000

d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm
6.350	8.000	322.000	282.000	36.000
6.500	8.000	322.000	282.000	36.000
6.800	8.000	342.000	302.000	36.000
7.000	8.000	342.000	302.000	36.000
7.140	8.000	363.000	323.000	36.000
7.500	8.000	363.000	323.000	36.000
8.000	8.000	383.000	343.000	36.000
8.500	10.000	409.000	365.000	40.000
9.000	10.000	429.000	386.000	40.000
10.000	10.000	471.000	427.000	40.000